



AZOMITE



Informe de pruebas en campo de papa.
NOVIEMBRE 2015

PRUEBA EN PAPA

1. INTRODUCCIÓN

Este estudio se realizó en Cerro Punta, Volcán, Chiriquí. El objetivo fue evaluar el efecto de **AZOMITE** en el cultivo de papa como enmienda durante el proceso de fertilización.

La prueba se realizó durante la primera fertilización del cultivo. Se utilizó una dosis de 20 QQ/ ha. En conjunto con fertilizante 12-24-12 (físico).

2. MATERIALES Y MÉTODOS

Azomite se añadió en las siguientes dosis:

- Lote 1: 80 Kg/ ha
- Lote 2: 60 Kg/ ha
- Lote 3: Testigo

3. RESULTADOS Y DISCUSIÓN

Ensayo AZOMITE en Papa

Fecha: 17/5/2014

Ubicación: Cerro Punta Volcán, Chiriquí

Fecha de Siembra: 24 de abril de 2014

Fecha de Fertilización: 6 mayo de 2014

Cantidad de Fertilizante: 20 QQ/ ha

Formula: 12-24-12 (Físico)

Dosis de Azomite:

- T1: 80 Kg/ ha
- T2: 60 Kg/ ha
- T3: Testigo



Mezcla Azomite + Fertilizante 12-24-12



Aplicación del fertilizante



Lote 1 (16-5-2014)



Lote 2 (16-5-2014)



Lote 3 (16-5-2014)

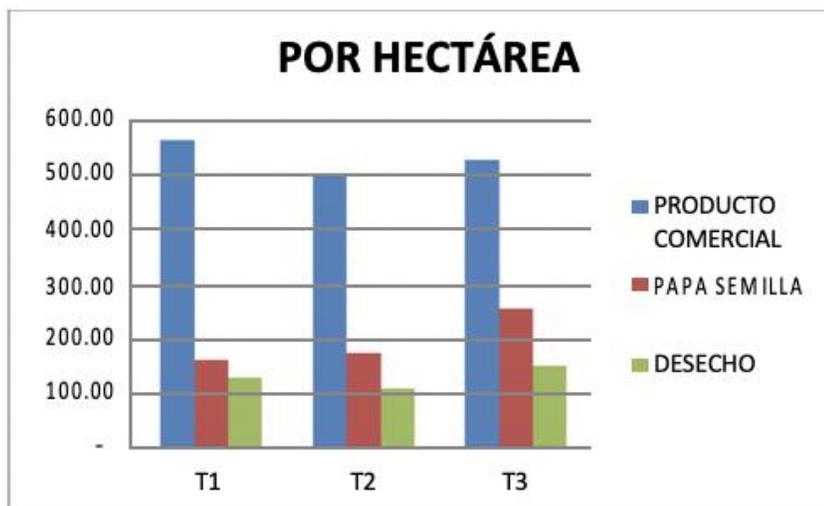
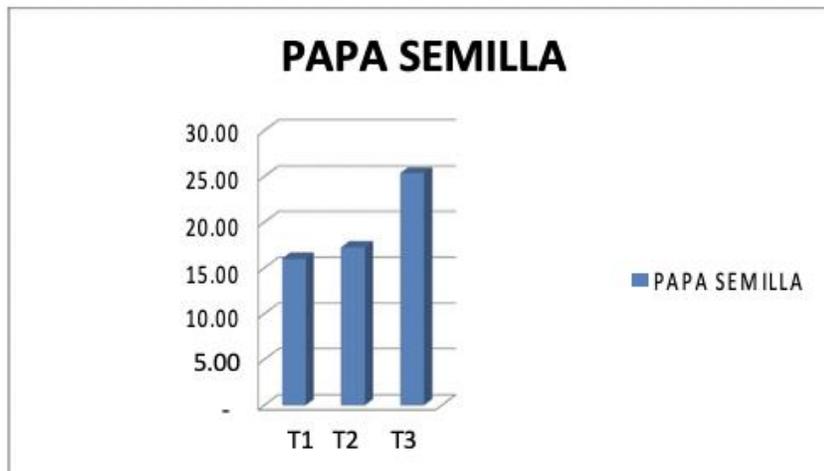
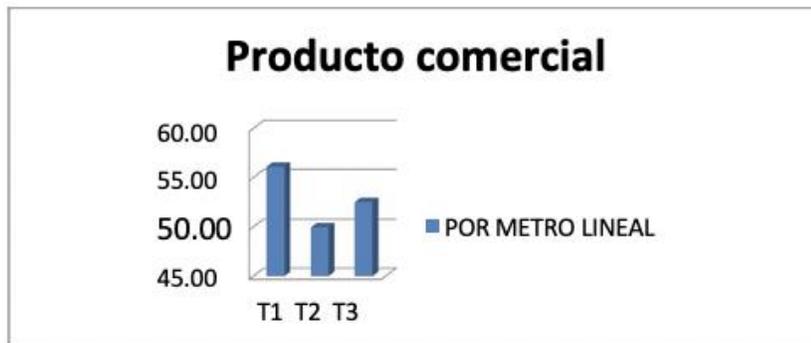


Con Azomite 60 Kg/Ha

Testigo

Resultados

	PESO TOTAL		
TRATAMIENTO MUESTRAS	T1	T2	T3
	73.00	86.50	92.60
	74.00	69.00	92.50
	106.00		
TOTAL	253.00	155.50	185.10
PROMEDIO POR METRO L.	84.33	77.75	92.55



POR HECTAREA

	T1	T2	T3				
PRODUCTO COMERCIAL	561.00	499.30	525.00	66%	64%	57%	10%
PAPA SEMILLA	160.00	172.50	253.50	19%	22%	27%	
DESECHO	126.00	107.00	148.50	15%	14%	16%	
	847.00	778.80	927.00	1	1	1	
			36.00	QQ/HECTÁREA MÁS			
			1,620.00	Beneficio			
			128.00	Costo Producto			
				12.66			



4. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Se observó un mayor índice de papa comercial con el uso de AZOMITE a 80 Kg por hectárea. La producción de papa se desarrolló de manera más uniforme recibiendo los nutrientes necesarios para un desarrollo homogéneo. Se obtuvo un promedio de 36 QQ incrementales por hectárea de papa comercial, lo que al llevarlo al mercado nos da un beneficio marginal de \$1,620 por hectárea usando AZOMITE. Al evaluar costo vs beneficio se concluye que el uso de AZOMITE es rentable con una relación bastante alta. Por cada dólar invertido en AZOMITE se retorna al productor 12.66 veces más.